

TWIN ROLL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina madre	65 in
Ancho mínimo bobina madre	19.7 in
Ø máximo bobina madre	30.3 in
Peso máximo bobina madre	2,204 lb
Ø máximo de rollo terminado	23.6 in
Ancho máximo de rollo terminado	30.3 in
Ancho mínimo de rollo terminado/corte	1.2 in
Ø interior del mandril	3/ 6 in
Espesor material	De 30 a 300 micras
V. máxima de rebobinado	1,969 fpm
Teleasistencia	Webcam y conexión a internet