

TWIN ROLL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina madre	1650 mm
Ancho mínimo bobina madre	500 mm
Ø máximo bobina madre	1000 mm
Peso máximo bobina madre	1000 Kgs
Ø máximo de rollo terminado	600 mm
Ancho máximo de rollo terminado	1000 mm
Ancho mínimo de rollo terminado/corte	30 mm
Ø interior del mandril	76/152 mm
Espesor material	De 30 a 300 micras
V. máxima de rebobinado	600 m/min
Teleasistencia	Webcam y conexión a internet