

SKR 200

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ancho máximo de bobina madre	59 in
Ancho mínimo bobina madre	15.7 in
Ø máximo bobina madre	49.2 in
Peso máximo bobina madre	2,645 lb
Ø máximo de rollo terminado	13.7 in
Ø mínimo de rollo terminado	1.7 in
Ø mínimo mandril (exterior)	0.6 in
Ø máximo mandril (exterior)	3.3 in
Espesor material	From 40 to 120 g.s.m.
Ancho mínimo de rollo terminado	1.4 in
V. máxima de rebobinado	1,650 fpm
Ciclo de producción	80 ciclos/h - 328 ft
Teleasistencia	Webcam and internet connection